

SCHEDA PRODOTTO

SFIORATORE A COCCLEA

TW-1052



La macchina è appositamente studiata per la separazione, in zone di tracimazione, di corpi solidi grossolani come stracci, pezzi di legno, frammenti di piante, carta, ecc. provenienti da effluenti civili ed industriali.



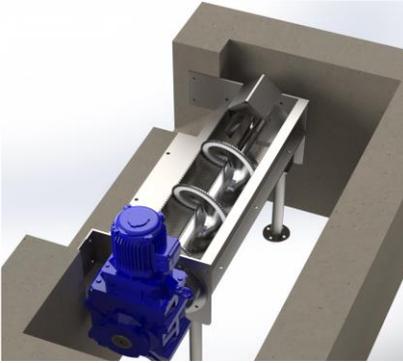
The machine is specially designed for the separation of coarse solid bodies such as rags, pieces of wood, fragments of plants, paper, etc. from civil and industrial effluents in canals in overflow areas.

TWINGAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINGAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINGAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

EN 1090-1





DATI TECNICI

- 3 TAGLIE DI COSTRUZIONE
DN300 PER PORTATE DA 400-2000LT/S
DN500 PER PORTATE DA 500-4000LT/S
DN700 PER PORTATE DA 500-6000LT/S
- COSTRUZIONE LUNGHEZZA FINO A 12MT
- QUADRO ELETTRICO DI GESTIONE (OPZIONALE)
- LAMIERA DI RISTAGNO A MISURA
- LUCE DI FILTRAZIONE DA 5MM A 8MM
- MATERIALE MACCHINA AISI 304L O AISI 316L
- SPAZZOLE CON SETOLE IN NYLON
- TRE TIPI DI INSTALLAZIONE
TIPO A - (TRADIZIONALE)
TIPO B - (VERTICALE)
TIPO C - (ROVESCiato)
- AVVIAMENTO CON SONDA DI LIVELLO (OPZIONALE)
- TIPOLOGIA RIDUTTORE ORTOGONALE
BAUER IP68
NORD IP66/69K
- 5MT CAVO IN DOTAZIONE



TECHNICAL DATA



- 3 CONSTRUCTION SIZES
DN300 FOR FLOW RATE FROM 400-2000LT/S
DN500 FOR FLOW RATE FROM 500-4000LT/S
DN700 FOR FLOW RATE FROM 500-6000LT/S
- CONSTRUCTION UP TO 12MT
- ELECTRICAL PANEL for optional management
- STAGNATION SHEET to measure
- FILTRATION LIGHT from 5MM to 8mm
- MACHINE MATERIAL AISI 304L and AISI 316L
- BRUSHES WITH NYLON BRISTLES
- THREE TYPES OF INSTALLATION
TYPE A - (TRADITIONAL)
TYPE B - (VERTICAL)
TYPE C - (REVERSE)
- STARTING WITH LEVEL PROBE (OPTIONAL)
- TYPE OF REDUCER
ORTHOGONAL
BAUER IP68
NORTH IP66/69K
- MT CABLE SUPPLIED 5

TWINCAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

EN 1090-1



 CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO



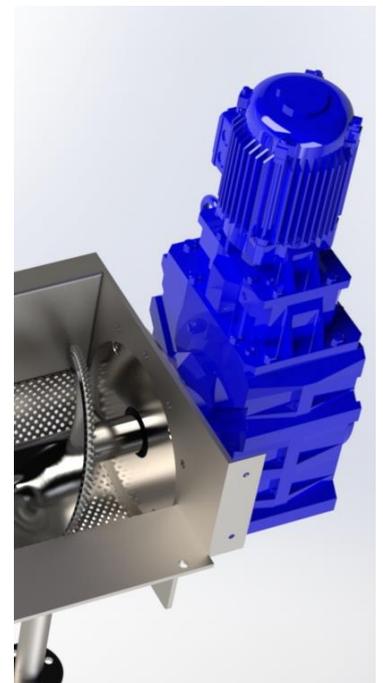
L'impianto è costituito da una superficie filtrante a semicerchio installata direttamente sulla soglia dello sfioratore. Le acque che tracimano dallo sfioratore scorrono attraverso la superficie del filtro orizzontalmente e i materiali solidi galleggianti rimangono così all'interno della superficie filtrante. La conformazione della griglia permette di utilizzare l'intera superficie filtrante per la separazione. La pulizia della superficie filtrante avviene tramite una coclea che trasporta i materiali in direzione assiale.

La pulizia dei fori del filtro è assicurata da apposite spazzole in materiale plastico anti usura applicate alla periferia della spirale della coclea. L'azionamento dell'impianto è completamente automatizzato mediante sonda di misurazione del livello delle acque, che avvia autonomamente l'impianto al momento della tracimazione dallo sfioratore. Quando il livello delle acque si abbassa, la macchina si arresta automaticamente. Il trasporto dei residui di vagliatura avviene per tutta la lunghezza della spirale. I residui di grigliatura vengono quindi ributtati in fognatura mediante una paletta di espulsione posta all'estremità della superficie filtrante e avviati alla grigliatura dell'impianto di depurazione, trasportati dal flusso dei liquami diretti al trattamento.

 OPERATING CHARACTERISTICS

The system consists of a semicircle filtering surface installed directly on the threshold of the spillway. The waters that overflow from the spillway flow horizontally across the filter surface, and the floating solid materials thus remain within the filter surface. The shape of the grid allows the entire filtering surface to be used for separation. The filtering surface is cleaned by means of a screw that transports the materials in an axial direction.

The cleaning of the filter holes is ensured by special brushes in anti-wear plastic material applied to the periphery of the screw spiral. The operation of the plant is completely automated by means of a water level measuring probe, which automatically starts the plant when the spillway overflows. When the water level drops, the machine stops automatically. The screening residues are transported along the entire length of the spiral. The screening residues are then thrown back into the sewer by an expulsion paddle placed at the end of the filtering surface and sent to the screening of the purification plant by the flow of sewage directed to the treatment.



TWINCAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N



VANTAGGI

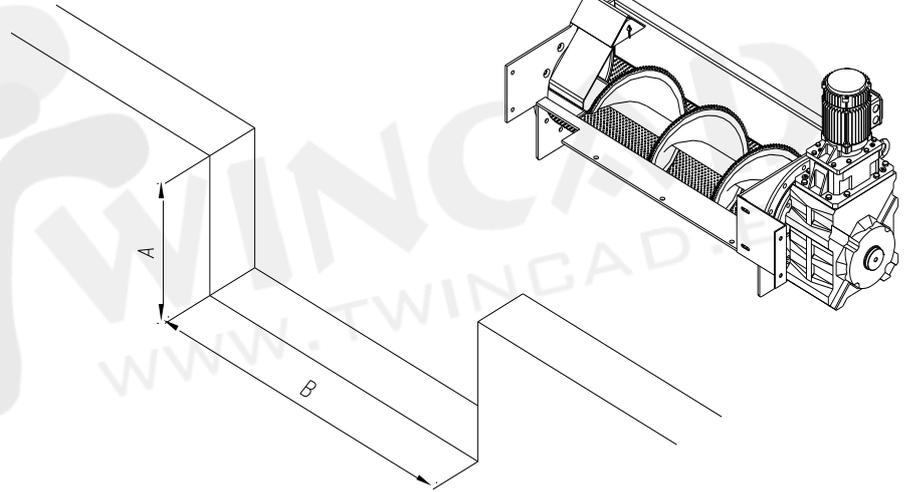
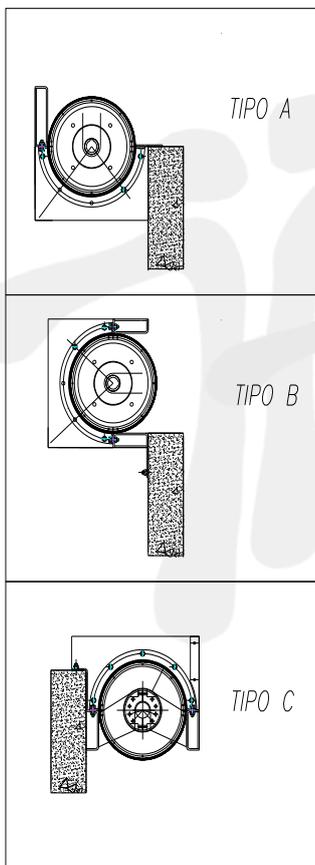


- SUPERFICE FILTRANTE SEMPRE PULITA
- ALTA EFFICIENZA
- ASSENZA DI FREQUENTI REGOLAZIONI E MANUTENZIONI
- INSTALLAZIONE CON EXTRA SCOLMO DI EMERGENZA IN CASO DI AVARIA O MANCANZA TENSIONE.

ADVANTAGES



- FILTERING SURFACE ALWAYS CLEAN
- HIGH EFFICIENCY
- ABSENCE OF FREQUENT ADJUSTMENTS AND MAINTENANCE
- POSITIONED WITH AN EMERGENCY EXTRA FILLED IN THE EVENT OF BREAKDOWN OR POWER FAILURE.



TIPO INSTALLAZIONE	MM	TIPO A - TIPO B - TIPO C
LUNGHEZZA DI SFIORO B	MM	B
ALTEZZA DI RISTAGNO A	MM	A

LUGE DI FILTRAZIONE		MM	5-6-7-8
PORTATE 300		LT/S	400-2000
PORTATE 500		LT/S	500-4000
PORTATE 700		LT/S	600-6000
POTENZA INSTALLATA		KW	0,55-2,2KW

TWINCAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

