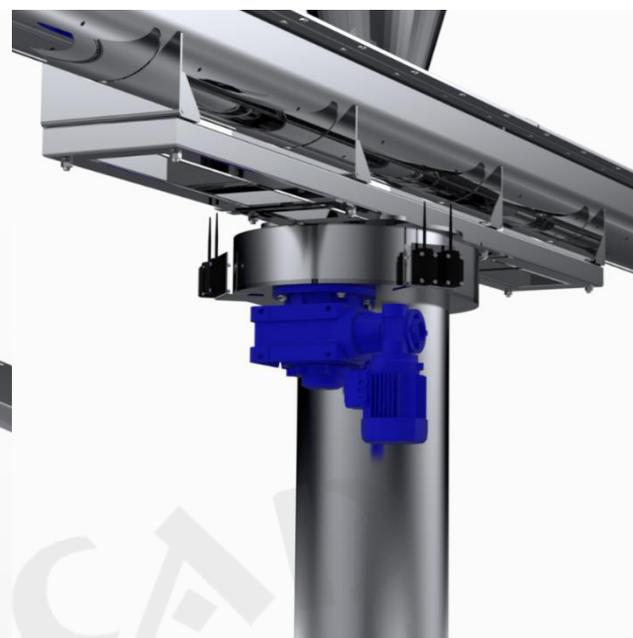


SCHEDA PRODOTTO
BRANDEGGIO

TW-1049



La colonna brandeggiante manuale e o automatica è stata progettata e costruita per permettere il brandeggio di coclee o nastri (opzionali) per il riempimento omogeneo di più cassoni di raccolta.

Solitamente questo sistema è impiegato nei comparti di disidratazione fanghi.



The manual and or automatic swinging column has been designed and built to allow the swinging of the auger or belt (optional) for the homogeneous filling of multiple collection bins.

Usually used in sludge dehydration.

TWINCAD S.R.L.

con socio unico

SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21

COSTA DI ROVIGO (RO) 45023

TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -

PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU

P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

EN 1090-1



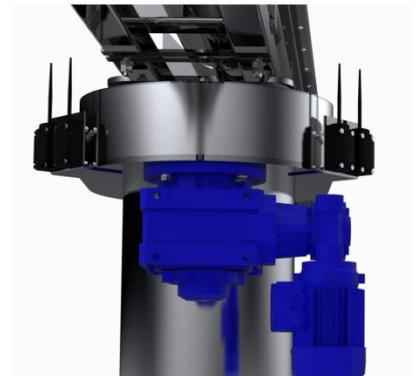


DATI TECNICI

- Le carpenterie possono essere in acciaio inox aisi 304, in aisi 316 o in acciaio zincato.
- Gruppo ralla protetta da due carter a mezza luna realizzati in acciaio, in modo che tutte le parti in rotazione non siano accessibili.
- Frizione meccanica di sblocco per la rotazione della coclea in manuale in caso di anomalia.
- La fornitura comprende traliccio superiore per il collocamento di nastro (o coclea) , con 4 selle di appoggio.
- fine corsa e relative staffe per la regolazione dell'angolo di brandeggio.
- Piastre e fazzoletti di grosso spessore
- Fornitura completa di tasselli, bulloneria e accessori vari in acciaio.
- A richiesta:
 - Altezza colonna personalizzabile
 - Sistema automatico o manuale a spinta.
 - Eventuale gruppo di ingrassaggio centralizzato



TECHNICAL DATA



- The carpentry can be in AISI 304 stainless steel or AISI 316 or in galvanized steel.
- Fifth wheel assembly protected by two half-moon carter of steel, so that all rotating parts are not accessible.
- Mechanical release clutch for manual rotation of the auger in the event of an anomaly.
- The supply includes an upper truss for placing the belt (or auger), with 4 support saddles.
- limit switch and relative brackets for adjusting the swing angle.
- Thick plates and gussets
- Complete supply of anchors, bolts and various steel accessories.
- On demand:
 - Customizable column height
 - Automatic or manual push system.
 - Possible centralized greasing group

TWINCAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N



 **CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO**



Costruzione con robusta colonna DN300 di adeguato spessore, piastra di base e nervature di rinforzo con predisposizione per il fissaggio a terra; gruppo superiore con ralla motorizzata del tipo "a cremagliera dentata" ricavata da tornitura, completo di motoriduttore di primaria marca. La movimentazione del brandeggio è garantita dal motoriduttore all'uscita del quale è montato un pignone che si accoppia con la ralla dotata di cremagliera dentata, solidale con il telaio sul quale sono installati la coclea o il nastro trasportatore.

Il motoriduttore a doppia vite senza fine è provvisto anche di frizione meccanica ed è accoppiato al pignone tramite albero in acciaio al carbonio C40.

Il sistema corona/pignone, previsto, ha il vantaggio di ridurre ulteriormente la velocità di rotazione della coclea, cosa che non avverrebbe se il motoriduttore fosse collegato direttamente.

Questo sistema, consente il carico automatico ed uniforme dei cassoni scarrabili che saranno posizionati sulla platea per ricevere il materiale da smaltire.

Due micro meccanici avranno il compito di delimitare l'angolo di brandeggio e ciascuno sarà corredato di un ulteriore micro di blocco e/o sicurezza.

 **OPERATING CHARACTERISTICS**

Construction with sturdy DN300 column of adequate thickness, base plate and reinforcement ribs with provision for fixing to the ground; upper group with motorized fifth wheel of the "toothed rack" type obtained by turning, complete with primary brand gearmotor. The swing motorization is not fixed directly to the central fifth wheel but the motion is transmitted via a pinion that works on the toothed rack. The double worm gearmotor is also equipped with a mechanical clutch and is coupled to the pinion via a C40 carbon steel shaft. The planned crown/pinion system has the advantage of further reducing the rotation speed of the auger, which is not achievable with only the directly connected gearmotor. This measure allows the automatic and uniform loading of the demountable containers that will be positioned on the platform. Two mechanical microswitches will have the task of delimiting the swing angle, in addition to the locking and safety microswitch.



TWINCAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N



VANTAGGI



I vantaggi principali di questo tipo di macchina sono:

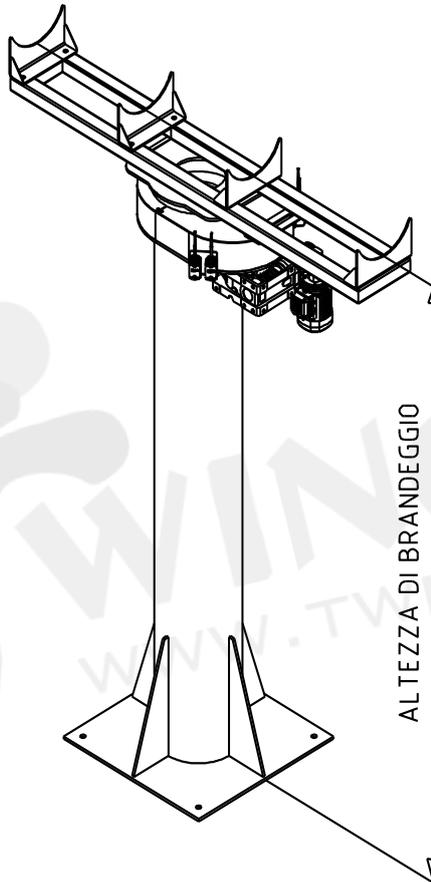
- Automazione del processo
- Nessuna parte meccanica a contatto con il prodotto.
- Manutenzione ridotta.
- Investimento iniziale ridotto.
- Affidabilità negli anni.

ADVANTAGES



The main advantages of this type of machine are:

- Process automation
- No mechanical parts in contact with the product.
- Reduced maintenance.
- Reduced initial investment.
- Reliability over the years.



ALTEZZA DI BRANDEGGIO	TILTING HEIGHT	MM	
VELOCITÀ DI TRASLAZIONE	TRANSLATION SPEED	GIRI/MIN	0,22
VELOCITÀ PERIFERICA AD 1 MT	PERIPHERAL SPEED AT 1 M	MT/MIN	1,4
POTENZA INSTALLATA	INSTALLED POWER	KW	0,12KW

TWINGCAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINGCAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINGCAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

