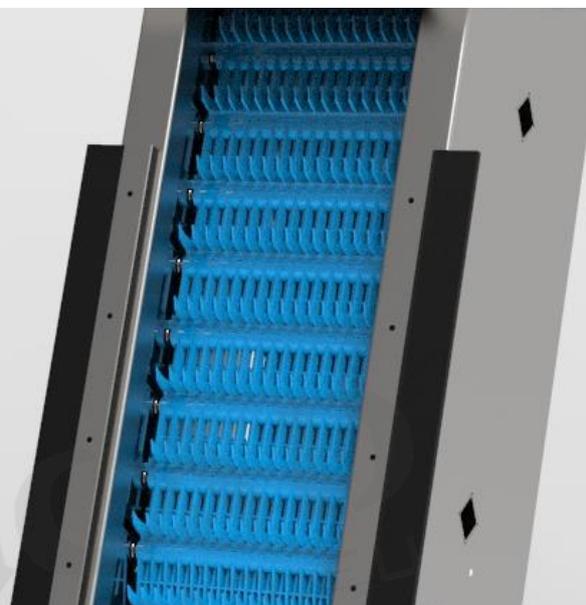


SCHEDA PRODOTTO

# GRIGLIA A NASTRO

TW-0850



La griglia a nastro è una griglia automatica fine, a ciclo continuo e autopulente. Il tappeto filtrante è costituito da una serie di elementi (denti) assemblati su alberi paralleli in acciaio inossidabile ed è montato su un robusto telaio. La griglia è inserita direttamente nel canale in cui scorre l'acqua da trattare; i solidi galleggianti e sospesi più grandi della luce di filtrazione opzionata, vengono fermati e raccolti dal tappeto filtrante, sollevati dai denti al di fuori del flusso d'acqua, e convogliati allo scarico posto nella parte alta della griglia.



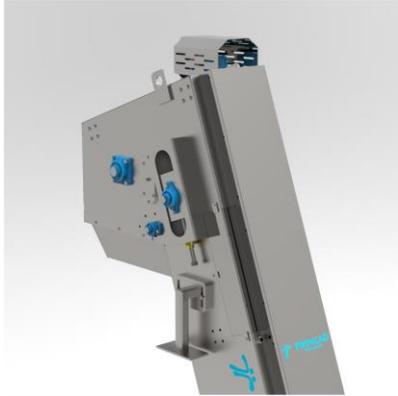
The belt screen is an automatic fine screen with a continuous self-cleaning cycle. The filtering mat consists of a series of elements (teeth) assembled on stainless steel parallel shafts and mounted on a sturdy frame. The screen can be installed directly into the channel where the water to be treated is flowing. The floating suspended solids that are larger than a given size (the net gap of passage between the teeth) are stopped and collected by the filtering mat, lifted by the teeth out of the water flow, and conveyed to the unloading area located in the upper part of the screen.

#### TWINCAD S.R.L.

con socio unico  
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21  
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023  
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -  
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU  
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

EN 1090-1



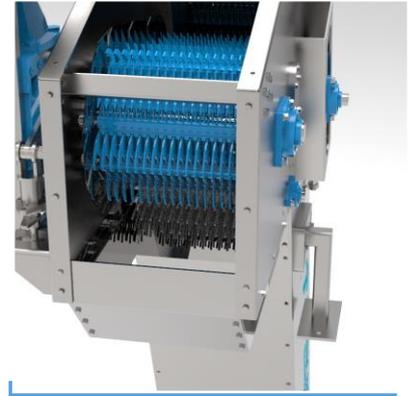


DATI TECNICI

- Le carpenterie possono essere in acciaio inox aisi 304 o in aisi 316.
  - I riduttori utilizzati sono per questa tipologia di macchina solo di tipo ortogonale di primaria marca quale Sew o Nord.
  - Filtrazione: 1, 3, 6, 10, 20
  - Larghezza max griglia fino a 1,5mt
  - Altezza max canale fino a 8mt
  - Elettrovalvola di lavaggio 24Vac
  - Pressione acqua lavaggio consigliata 6 bar
  - Potenze installate ridotte
  - Rocchetti e catene inox per i grandi formati
  - Sistema di smontaggio semplificato di denti, rulli e alberi a macchina installata.
  - Avanzato nastro 5/7mt min
  - Spazzola di pulizia circolare con setole in Nylon
  - doppia spazzola di fondo con setole in Nylon
  - Denti in resina acetalica
  - Sistema di movimentazione e rotazione autopulente.
- A richiesta:
- Larghezze griglia personalizzata
  - Altezze di carico personalizzata
  - inclinazione macchina personalizzata



TECHNICAL DATA



- The carpentry can be in aisi 304 or aisi 316 stainless steel.
- The reducers used for this type of machine are only of the orthogonal type, brand such as Sew or Nord.
- Filtration: 1.3, 6, 10, 20
- Max grid width up to 1.5m
- Max channel height up to 8mt
- Washing solenoid valve 24Vac
- Recommended washing water pressure 6 BAR
- Reduced installed powers
- Stainless steel reels and chains for large formats
- Simplified disassembly system of teeth, rollers and shafts with the machine installed.
- Advanced tape 5/7mt min
- Circular cleaning brush with nylon bristles
- double bottom brush with nylon bristles
- Teeth in acetal resin
- Self-cleaning movement and rotation system.

On demand:  
Custom grid widths  
Custom loading heights  
customized machine inclination

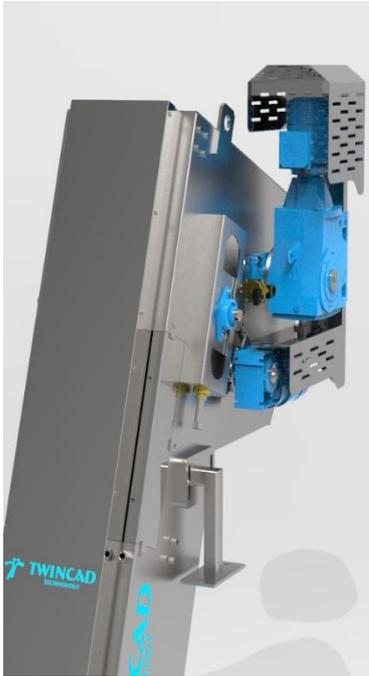
**TWINCAD S.R.L.**

con socio unico  
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21  
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023  
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -  
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU  
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

EN 1090-1



 CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO



La macchina è costituita da un'intelaiatura realizzata mediante lamiera di acciaio inox. All'interno dell'intelaiatura è installato un nastro scorrevole composto da elementi filtranti di particolare disegno con luce di passaggio 1, 3, 6, 10 o 20 mm, che trattengono i solidi in sospensione del refluo da filtrare. Il movimento del nastro solleva e trascina tali solidi all'esterno della superficie liquida fino al punto di scarico della macchina. La forma geometrica degli elementi filtranti garantisce agli stessi la possibilità di compiere un moto rotatorio durante lo scorrimento del nastro. La fase di scarico del materiale grigliato trattenuto dagli elementi filtranti avviene grazie all'inversione della direzione di marcia del nastro: in questa fase il moto relativo tra gli elementi filtranti assicura la completa espulsione dei solidi separati. Nella fase successiva di ritorno del nastro filtrante, lo stesso moto relativo, in senso contrario, garantisce la costante auto-pulizia degli elementi di filtrazione. La macchina è inoltre dotata di una spazzola rotante che assicura la pulizia del sistema di filtrazione. Un opportuno carter realizzato in lamiera di acciaio inox ha la funzione di indirizzare il materiale allo scarico. La fase di pulizia è inoltre potenziata da una rampa di lavaggio con ugelli ad alta pressione che lavano il tappeto prima che ridiscenda in canale. La macchina può funzionare per intasamento: a nastro fermo vengono trattenuti solidi sospesi di dimensioni inferiori al grado di spaziatura degli elementi filtranti che rimangono intrappolati sul nastro stesso.

 OPERATING CHARACTERISTICS

The machine consists of a frame made of AISI 304 stainless steel sheet. A sliding belt is installed inside the frame made up of filtering elements of a particular design with passageways of 1, 3, 6, or 10 mm, which retain the solids in suspension in the wastewater to be filtered. The movement of the belt lifts and drags these solids outside the liquid surface to the discharge point of the machine. The geometric shape of the filtering elements guarantees them the possibility of performing a rotary motion during the sliding of the belt. The unloading phase of the screened material retained by the filtering elements takes place thanks to the inversion of the belt's operating direction; in this phase, the relative motion between the filtering elements ensures the complete expulsion of the separated solids. In the subsequent return phase of the filtering belt, the same relative motion in the opposite direction guarantees the constant self-cleaning of the filtering elements. The machine is also equipped with a rotating brush, which ensures the cleanliness of the filtration system. A suitable casing made of stainless steel sheet has the function of directing the material to the discharge. The cleaning phase is also enhanced by a washing ramp with high-pressure nozzles that wash the carpet before it goes back down the channel. The machine can work due to clogging: when the belt is stopped, suspended solids of dimensions smaller than the degree of spacing of the filtering elements are retained due to the formation of suspended material on the belt itself.



**TWINCAD S.R.L.**

con socio unico  
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21  
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023  
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -  
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU  
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N



VANTAGGI

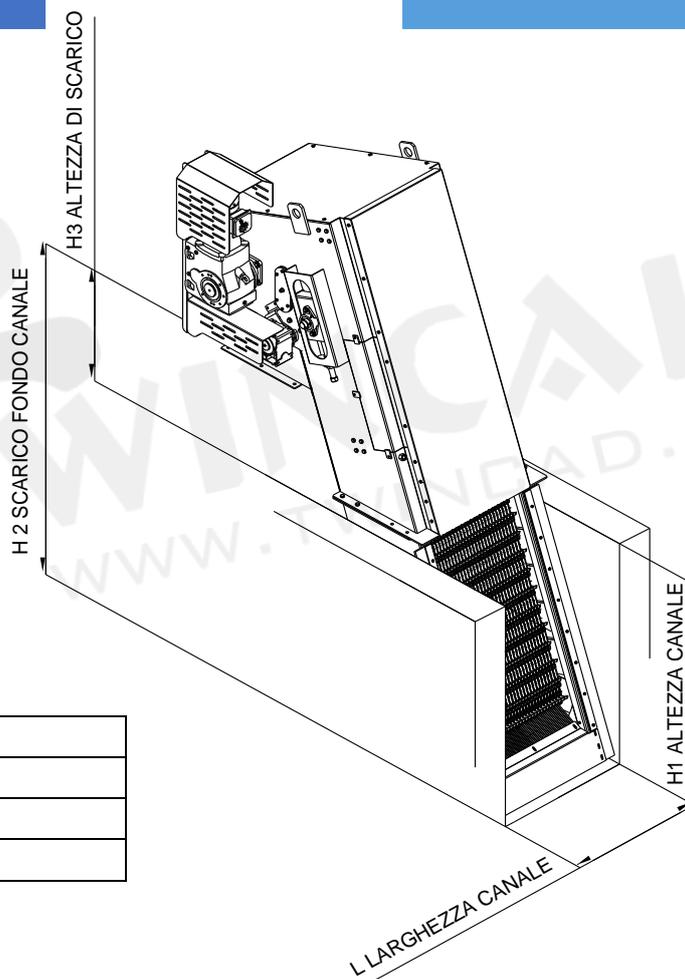


- OTTIMIZZAZIONE DELLA DEPURAZIONE
- DOTAZIONE DI SISTEMA DI LAVAGGIO
- SEMPLICITA' DI MANUTENZIONE
- ACCESSO RAPIDO NELLA SOSTITUZIONE DEI COMPONENTI
- BASSE PERDITE DI CARICO
- ORGANI MECCANICI FUORI ACQUA

ADVANTAGES



- OPTIMIZATION OF THE PURIFICATION
- WASHING SYSTEM EQUIPMENT
- SIMPLICITY OF MAINTENANCE
- QUICK ACCESS TO REPLACE COMPONENTS
- LOW PRESSURE DROP
- OUT OF WATER MECHANICAL ORGANS



L LARGHEZZA CANALE	MM	
H1 ALTEZZA CANALE	MM	
H2 SCARICO FONDO CANALE	MM	
H3 SCARICO CAMMINAMENTO	MM	

LARGHEZZA CANALE MAX	DITCH WIDTH	MM	1 500
PROFONDITÀ CANALE MAX	DITCH HEIGHT	MM	8000
FILTRATURA	FILTRATION	MM	1-3-6-10-20
VELOCITÀ DI TRASLAZIONE NASTRO FILTRANTE	FILTER BELT SPEED	M/MIN	5 TO 7
POTENZA INSTALLATA SPAZZOLA	BRUSH POWER	KW	0,37 TO 0,55
POTENZA INSTALLATA NASTRO	BELT POWER	KW	0,37 TO 2,2

**TWINCAD S.R.L.**

con socio unico  
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21  
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023  
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -  
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU  
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

